



สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด
PHITSANULOK ELECTRICITY AREA 2 (2521) SAVING CO-OPERATIVE, LIMITED

ประกาศ

ผลการเปิดซองค่าเบี้ยประกัน ประจำปี 2567

ตามที่สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด ได้ประกาศ
ให้บริษัทประกันภัย และบริษัทประกันชีวิต ยื่นซองประกวดราคาค่าเบี้ยประกัน
เมื่อวันที่ 7 มี.ค.67 นั้น คณะกรรมการดำเนินการ ชุดที่ 47 ประชุมครั้งที่ 4/2567
วันที่ 22 มี.ค.67 พิจารณานุมัติให้สหกรณ์ฯ ทำประกันกับบริษัท ดังนี้

1. ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม = บมจ.กรุงเทพประกันภัย
2. ประกันชีวิตกลุ่ม = บมจ.กรุงเทพประกันชีวิต

**** ประกาศให้ทราบ ณ วันที่ 25 มีนาคม 2567 ****



www.co-pean.com



: สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าพิษณุโลก



055-252468
: 055-219680
FAX : 055-219475